

► RoadEdgePave –

La dalle à gravier spécialement conçue pour la consolidation des accotements

Conseils de pose

1. Généralités :

- Le fond de forme doit être suffisamment stable pour supporter les charges d'un trafic routier occasionnel sans s'effondrer.
- En finale, les dalles doivent se situer à 1 ou 2 cm en dessous de la surface de roulement, avec une légère pente vers l'extérieur.
- Comme matériau de soubassement, il est conseillé d'utiliser uniquement du concassé (granulométrie idéale : 0/32 mm). Pour le remplissage, on peut se servir du même matériau ou d'un concassé plus fin (0/16 ou 0/22 mm).
- Il est possible de vibrer les dalles avant et après remblayage.
- Si les bords de la couche de roulement sont abîmés ou effrangés, ils pourront être égalisés à la scie ou au ciseau afin de pouvoir poser les dalles le plus près possible des bords. S'il reste des espaces, ils pourront être comblés avec de l'asphalte chaud ou froid.



2. Confection du soubassement :

- Pour la préparation du soubassement, il suffit d'enlever une partie de l'ancienne couche de graviers, généralement sur une profondeur de 10 à 20 cm, puis de la compacter. Ensuite, déposer et étaler le matériau choisi en une couche régulière, qui servira de lit de pose. On obtient le niveau voulu à l'aide d'un gabarit, que l'on règle à 5 cm en dessous du niveau supérieur de la couche de roulement, en aménageant une légère pente vers l'extérieur.
- Placer les dalles directement sur le lit de pose non vibré (granulométrie : 0/16, 0/22, 0/32 mm), les enfoncer légèrement avec le pied, vibrer, puis remblayer. De ce fait, les crampons d'ancrage des dalles s'enfoncent dans le lit de pose et les maintiennent en place. Le niveau définitif des dalles après vibrage doit se situer à 1 cm min. en dessous de la surface de roulement.



3. Pose des dalles :

- Poser les dalles de préférence dans le sens du trafic. Les disposer de telle manière que les pattes de fixation en T soient la tête en bas. Les dalles suivantes sont encliquetées en les présentant avec un angle de 45 degrés. Elles se verrouillent automatiquement quand on les laisse retomber.
- Alternativement, il est possible d'assembler les dalles sur la chaussée et de faire glisser ensuite la bande obtenue dans le lit de pose. Ce procédé est recommandé dans les tournants, car il permet de mieux adapter les dalles à la courbure de la chaussée.
- Vibrer les dalles avant et après remblayage.



4. Remblayage des dalles :

- Une fois les dalles placées dans leur position définitive (au moins 1 cm en dessous du niveau supérieur de la couche de roulement) et après vibrage, on peut procéder au remblayage avec du concassé. Utiliser de préférence une granulométrie de 0/32mm, alternativement de 0/16 ou 0/22 mm. Remplir largement les dalles, compte tenu du vibrage ultérieur qui va compacter le matériau de remblayage. Les graviers excédentaires sont ensuite éliminés par balayage.
- En cas d'engazonnement, remblayer les dalles à ras bord (max.), vibrer et remplir le vide créé avec un mélange d'humus, de sable et de semences de gazon.
- Pour améliorer la solidité de l'ensemble, il est conseillé de compacter également la bordure extérieure de gravier.



Vous avez des questions ?

N'hésitez pas à les adresser à notre agent exclusif de distribution :

DISTRIBUTEUR EXCLUSIF
DUPERRET DISTRIBUTION SARL
Bois Botton 69790 Propières
Tél. : 04 74 03 77 80/ 06 41 72 73 48

Dalle spécialement conçue pour la consolidation des accotements

Utilisation de RoadEdgePave

Consolidation de surfaces avec des dalles spéciales

Consolidation d'accotements, de bandes d'arrêt d'urgence et autres surfaces à trafic occasionnel dont bandes de roulement au moyen de dalles spécialement conçues, en PE-HD recyclé, posées sur soubassement existant en concassé. Eventuellement, aménagement du fond de forme avec un mélange de granulats minéraux (granulométrie : 0/16, 0/22 ou 0/32 mm).

Système RoadEdgePave (échantillons à produire) certifié conforme à la norme

ISO 9001 Fabricant :

Ritter GmbH

Kaufbeurer Straße 55

86830 Schwabmünchen

Tél. +49(0)8232/5003-0

Fax +49(0)8232/5003-51

E-Mail : baustoffe@ritter-online.de

internet : www.ritter-online.de

Dalle de 800 x 400 x 50 mm (posée : 770 x 400 x 50 mm) – Assemblage des dalles sur les petits côtés par encliquetage des pattes de fixation, qui assurent l'autoblocage des dalles dans toutes les directions.

Matériau :

- PE-HD recyclé
- 100 % recyclable
- stable aux UV
- Couleur noire

Résistance :

Env. 2.660 kN/m² (certifiée par le centre d'essais LGA-Bayern, LW 0130046/A)

Caractéristiques spécifiques :

- Crampons d'ancrage cruciformes à la base de chaque dalle
- Structure alvéolaire pour absorber les forces dynamiques
- Éléments tampon pour compenser la dilation thermique
- Rayon de courbure flexible > 6,5 m
- Pose sur accotements et bandes d'arrêt d'urgence

Remblayage :

- Granulats minéraux concassés, granulométrie : 0/16, 0/22 ou 0/32 mm
- Compactage du matériau de remblayage, enlèvement de l'excédent par balayage

Niveau supérieur définitif des dalles situé à env. 1 ou 2 cm en dessous du niveau supérieur de la couche de roulement. Les conseils de pose du fabricant sont à respecter.



ritter
innovations in plastics

Ritter GmbH
Kaufbeurer Straße 55
D-86830 Schwabmünchen
Tél. +49 (0) 8232/5003-0
Fax +49 (0) 8232/5003-51
E-Mail: baustoffe@ritter-online.de
Internet: www.ritter-online.de



DISTRIBUTEUR EXCLUSIF
DUPERRET DISTRIBUTION SARL Bois
Botton F-69790 Propières
E-mail: postmaster@duperret.info Internet:
<http://www.ritter-dalle-gazon-gravier.be>
Tél. : 04 74 03 77 80/ 06 41 72 73 48